

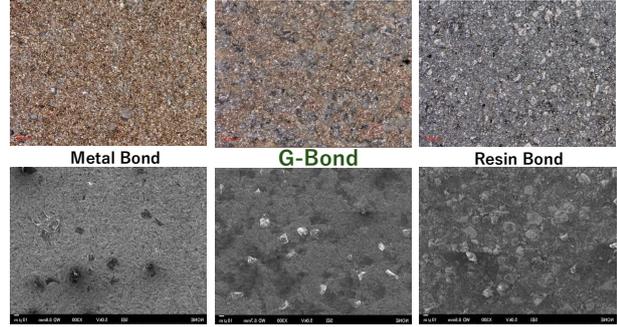
新開発ブレード(Gボンド)

G-Bond BLADE

新開発ブレード (Gボンド) は、特にセラミックスなどの高硬度及び脆性素材などに最適

今までのメタルボンド最大の長所は、長寿命でしたが短所としてレジンボンドと比べ硬い脆性材料に対して切れ味が悪いという特徴がありました。弊社では独自の焼結技術により、従来のメタルボンドでは持ち得なかった切れ味、レジンボンドと比べて長寿命の新ボンド、Gボンドを開発しました。

Magnification: x 500



Magnification: x 300 (SEM)

新開発ブレード (Gボンド) の切れ味比較

Test conditions

ワーク: 窒化アルミニウム

サイズ: 58.0×58.0×0.635T(mm)

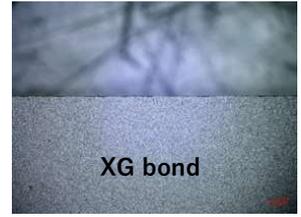
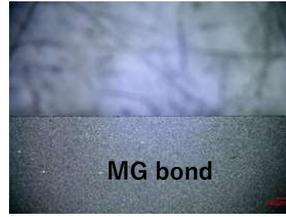
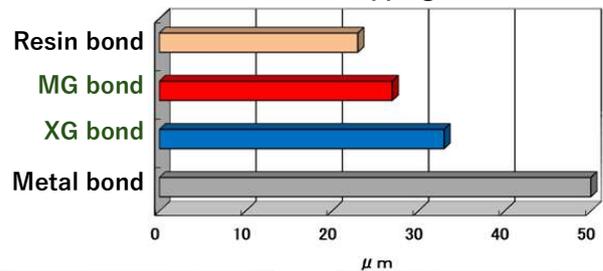
回転数: 30,000rpm

送り速度: 20mm/sec

ブレードサイズ: 54D×0.15T×40H

砥粒仕様: SD600N25

Chipping (Max)



新開発ブレード (Gボンド) のライフ比較

Test conditions

ワーク: WAドレス材

サイズ: 100.0×25.0×6.0T(mm)

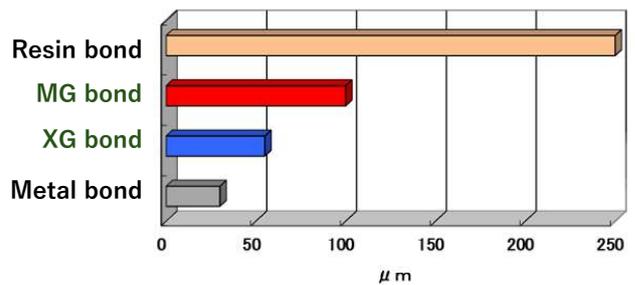
回転数: 15,000rpm

送り速度: 30mm/sec

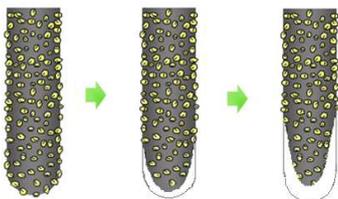
ブレードサイズ: 54D×0.15T×40H

砥粒仕様: SD600N25

Radial wear



メタルボンドの弱点



- 硬くて外径が摩耗しにくい。
- 砥粒の突き出し量が多いためワークに対するダメージが大きい。

Gボンドの特性



- 剛性は高いがボンドの破砕性が高く、形状が崩れにくい。
- 自生作用が高く、切れ味が良い。



先端の摩耗形状の違い
 摩耗加速試験条件
 ワーク: WAドレス材
 サイズ: 100*25*6.0T(mm)
 回転数: 15,000rpm
 送り速度: 100mm/sec
 切り込み量: 1000um



新日産ダイヤモンド工業株式会社
YOKOHAMA JAPAN

販売窓口 ユーウィン株式会社

<http://www.uwin-g.co.jp/>